



C-GREEN®

Concretely Sustainable
cementirholding

RECY

BÉTON DURABLE CONSTITUÉ DE GRANULATS RECYCLÉS

AVANTAGES PRODUIT

- Béton éco-responsable lié à l'utilisation de granulats recyclés
- Préservation des ressources minérales naturelles
- Réutilisation des matériaux

POSSIBILITÉS TECHNIQUES

- Sous certification BENOR avec granulats recyclés A+ et maximum de 30% de substitution ($= < C30/37$ et $= < EE3$)
- Sous certification AFNOR avec granulats recyclés suivant EN 12620 et maximum de 30% de substitution ($= < C35/45$ et $= < XC4, XF1, XA1, XD1$)
- Jusqu'à 100% de substitution pour les bétons sur composition
- Béton route avec granulats recyclés suivant SB 250 et Qualiroutes

** Les bétons à base de granulats recyclés ne sont pas disponibles dans toutes les implantations

CONSEILS TRANSPORT ET MISE EN OEUVRE

- Livraison par mixer ou benne
- Contacter le service technique pour vérifier la pompabilité du béton
- Vibration du béton pour une compacité suffisante
- Application d'un produit de cure et /ou d'une protection contre la dessiccation nécessaire

QUALITÉ

Notre produit C-GREEN RECY et nos matières premières sont soumis à un autocontrôle régulier et rigoureux.

Nos centrales sont certifiées BENOR ou AFNOR, attestant notre volonté de respecter les règles et d'assurer la qualité de nos produits.

SÉCURITÉ

Le produit est irritant pour la peau et les yeux du fait de la présence de ciment dans sa composition et du pH élevé qui en résulte. Il convient de porter des équipements de protection individuelle (pantalon, gants, chaussures et lunettes).



CCB

CEMENTIR HOLDING

CCB sa
Grand-Route 260 | B-7530 Gaurain-Ramecroix



CCB France

CEMENTIR HOLDING

CCB France sas
23 rue Paul Dubrule | Parc d'activité de la Motte | F-59810 Lesquin



